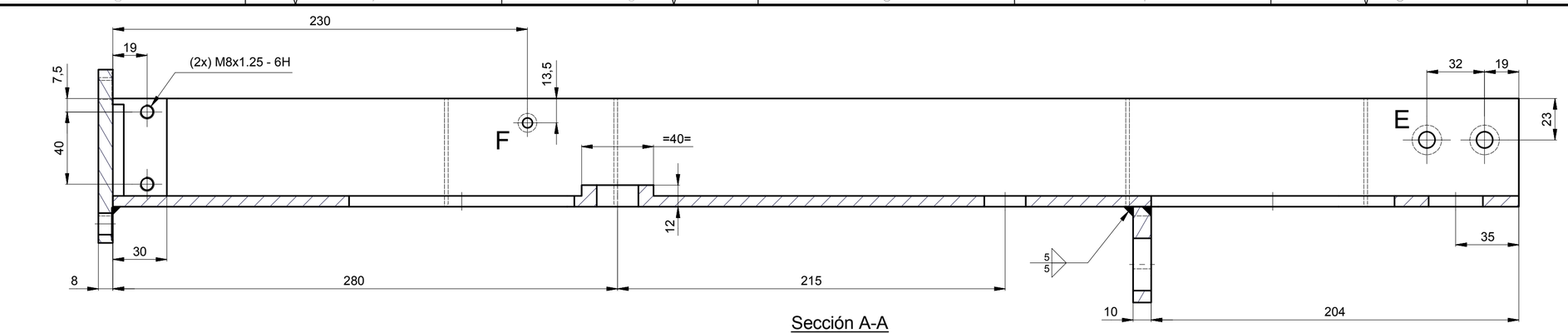
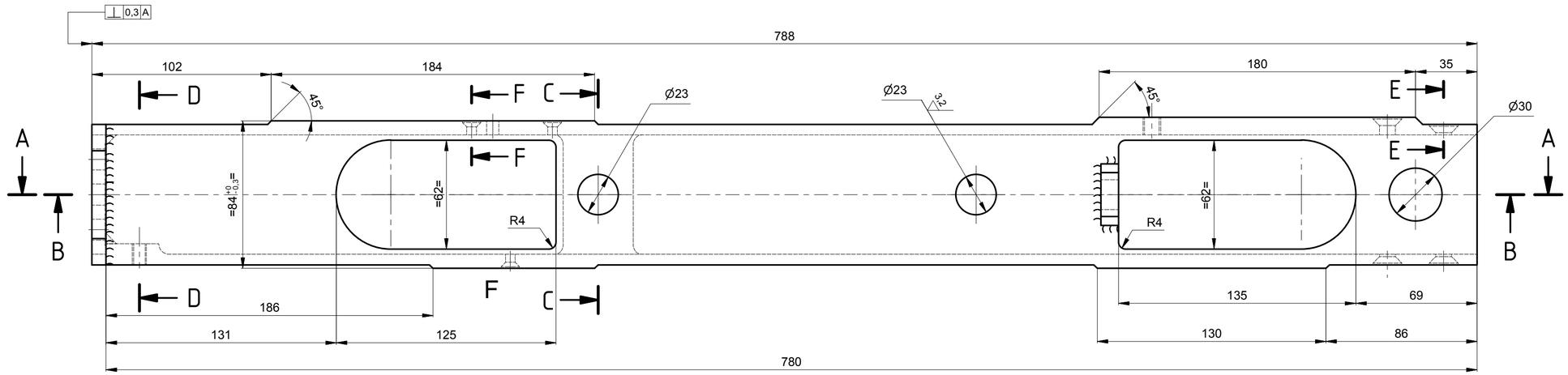
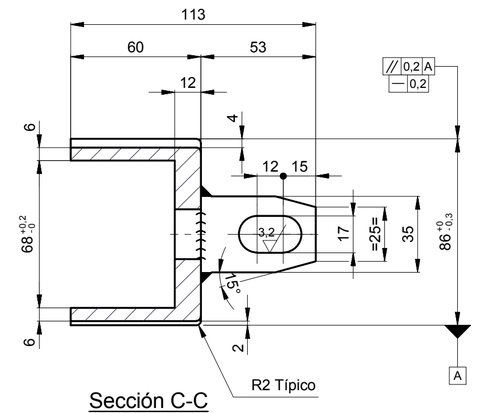
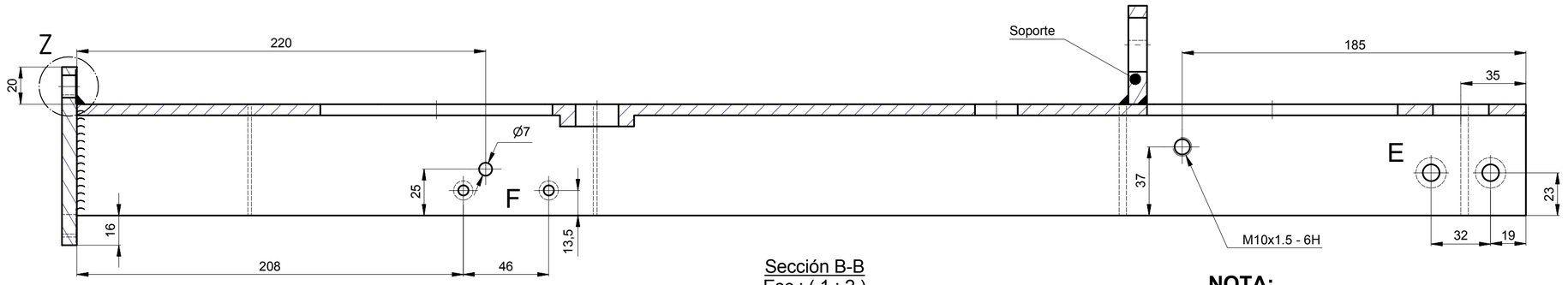


Sección A-A
Esc.: (1 : 2)

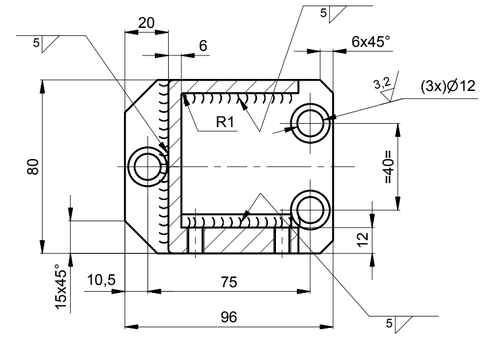




Sección C-C
Esc.: (1 : 2)



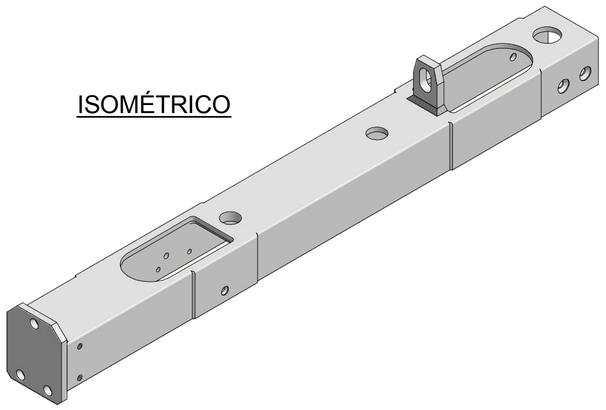
Sección B-B
Esc.: (1 : 2)

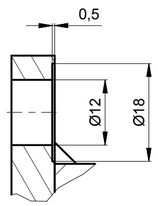


Sección D-D
Esc.: (1 : 2)

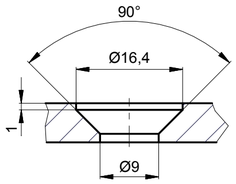
NOTA:
- Fabricación: Consultar guía de mecanizado.

ISOMÉTRICO

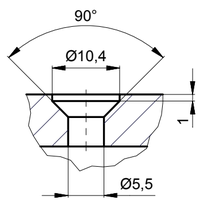




Detalle Z
(3x) Agujeros tapa
Esc.: (1.25 : 1)



Sección E-E
Esc.: (1.5 : 1)



Sección F-F
Esc.: (1.5 : 1)

3,2

Avellanado según DIN 74

Composición Química										
Al	Si	Fe	Cu	Mg	Mn	Cr	Zn	Ti	Zr	Otros
86,92	0,4	,05	2	2,9	0,3	0,28	6,1	0,2	0,25	0,15

3,2

asmecon s.a.s. Aseguramiento Metrologico Y Control

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm. ISO 2768 - m								
De / Hasta	0 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400	400 a 1000	1000 a 2000	2000 a 4000	Más 4000
Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS		Material:	Aluminio 7075-T6	Elaboró:	Jimmy A. Vega 2010-06-11	Dimensiones en:	Milímetros (mm)
ANSI	DIN - ISO 1302	Tratamiento:					
4 / 0,1		Dureza:	(150-165) HBR	Revisó:	Marlon Vega 2015-06-05	Escala	Proyección
8 / 16 / 32 / 0,2 / 0,4 / 0,8		Protección:	NO APLICA			1:2	
		Ensayos:	Material: Mediante testigo analizado en laboratorio metalográfico, Metrologia	Aprobó:	Metro de Medellín 2015-06-05		
63 / 125 / 1,6 / 3,2			agujero de 24 a 25, tolerancia a cota 68			Instalación:	TRENES
		A	General: Se agrega: cota 186, detalle Z, cambia	Metro	2012-07-27	Sistema:	PUERTAS VHPAS MAN
		Rev.	Coord. Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha	Subsistema:	ACCIONAMIENTO PUERTAS
250 / 500 / 6,3 / 12,5			ÁREA DE I+D+i	A		Equipo:	MECANISMO DE EXPULSIÓN
						Descripción:	TRAVIESA DERECHA GUÍA EXPULSIÓN PUERTAS
				Rev.	A2	001505	Cod.
DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS ANSI EN MICROPULGADAS		METRO DE MEDELLIN CALIDAD DE VIDA					

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

Código SAP	Requerimiento No.	Reemplaza a.	Hoja:	De:
		A2-001483	1	1